

# E4000 230V 50HZ



. Pramac

<u>-</u>

Основные характеристики		
Частота		50
Напряжение		230
Коэф мощности	cos ф	0.9
Количество фаз		1

Мощность	
Максимальная мощность	3.4
Максимальная мощность	3.1
Номинальная мощность	2.9
Номинальная мощность	2.6

Характеристики двигателя		
Двигатель, производитель		Honda
Модель компонента		GX200
Двигатель, система охлаждения		Воздух
Объем	3	196
Подача воздуха		Атмосферный
Номинальная скорость двигателя	1	3000
Регулятор оборотов		Механический
Топливо		Бензин
Емкость масла		0.6
Система запуска		Ручной



Описание альтернатора	
Тип	Бесщеточный
Класс	Н
IР защита	23
Полюсов	2
Частота	50
Отклонение напряжения	% +5; -10 (cosφ1)
Система регулировки напряжения	конденсатор

Габаритные размеры		
Длина	( )	640
	( )	458
Высота	( )	400
Сухой Вес		38
Емкость топливного бака		3.1

Автономия		
Расход топлива при 75%	/	1.18
Расход топлива при 100%	/	1.57
Время работы при 75%		2.63
Время работы при 100%		1.97

Уровень шума		
Гарантированный уровень шума (LWA)		96
Уровень звукового давления при 7 м	( )	68

## Панель управления электроагрегатом:

#### Управление:

- переключатель (включено-выключено)
- датчик уровня топлива

#### Защита:

- автоматический выключатель
- защита по давлению масла

#### Розетки

SCHUKO 230V 16A IP54 2

## Дополнительное оборудование (доступно при заказе)

# Дополнительные защиты:

- дифференциальная защита 30 мА
- автомат защиты-счетчик моточасов





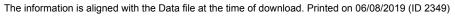
## Аксессуары

#### Колесный комплект

- с предустановленными рукоятками
- без предустановленных рукояток







©2019 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

